

rollstar

Ihre Vision ist unser Antrieb



LOHNFERTIGUNG

Rollstar AG

Schlattweg 2

5704 Egliswil

Tel: 062 769 80 40

info@rollstar.com

Lohnfertigung

Die Firma Rollstar ist weltweit für ihre Planetengetriebe und Hydraulikmotoren bekannt. In Egliswil produzieren wir nach Kundenwunsch Antriebslösungen und versenden diese in die ganze Welt. Nach bald 60ig-jähriger Firmengeschichte, hat sich ein grosser Maschinenpark ergeben, welcher uns die Möglichkeit bietet unsere Bauteile herzustellen. Von dieser Fertigungstiefe können sie auch mit Lohnteilen profitieren. Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter sowie unser Qualitätsbewusstsein wird ihnen ein grosser Mehrwert sein.

Folgende unsere Fertigungsmöglichkeiten auf einen Blick

- Drehen
- Bohren, Fräsen 5-Achs
- Verzahnung Stossen
- Verzahnung Fräsen
- Verzahnung Räumen
- Schleifen, Rund, Flach, Verzahnung
- Montage

Verarbeitet werden einerseits alle gängigen Stähle als auch Sphäro- und Grauguss.

Wir sind nach ISO 9001 und 14001 qualifiziert und garantieren ihnen beste Qualität, Made in Egliswil.



Ihr Partner für präzise mechanische Fertigung – Rollstar AG

Verlassen Sie sich auf unsere Expertise in der mechanischen Fertigung, wenn es um komplexe Projekte geht. Wir sind spezialisiert auf die Bearbeitung von Grossteilen, das Verzahnen, Drehen und Fräsen. Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Materialbeschaffung, Konstruktion und der Auslegung von Verzahnungen bieten wir Ihnen massgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen.



Dank unserer umfassenden technischen Berechnungen und Beratung stehen wir Ihnen in jeder Projektphase zur Seite – vom Konzept bis hin zur fertigen Bauteilfertigung. Vertrauen Sie auf Rollstar AG, um Ihre Ideen mit höchster Präzision und Effizienz zu realisieren.

Wir machen Ihre Herausforderungen zu unseren – für eine perfekte Umsetzung, die überzeugt.



**Nakamura WY-250L
mit Stangenlader Breunig 3m**
CNC Drehzentrum mit 12 angetriebenen Werkzeugen,
Portallader und Stangenlader bis Durchmesser 65mm

Max. Werkstückdurchmesser	220 mm
Max. Drehlänge	200 mm
Stangendurchlass (Stangenlader)	65 mm
Spindeldrehzahl	6000 min-1
Portallader	15 kg



Mori-Seiki NZL2500
Multifunktionale CNC Maschine mit angetriebenen
Werkzeugen

Max. Werkstückdurchmesser	315 mm
Max. Drehlänge	1000 mm
Stangendurchlass	100 mm
Spindeldrehzahl	2500 min-1



Mori-Seiki SL403 BMC
Kraftvolle Schrägbettmaschine mit Portallader

Max. Werkstückdurchmesser	430 mm
Max. Drehlänge	860 mm
Stangendurchlass	125 mm
Spindeldrehzahl	1900 min-1
Portallader, 40 Teller	75 kg



Mori-Seiki SL603 BMC
CNC Drehzentrum mit 12-fach Revolver und angetriebenen
Werkzeugen

Max. Werkstückdurchmesser	600 mm
Max. Drehlänge	2100 mm
Stangendurchlass	110 mm
Spindeldrehzahl	1500 min-1



DMG CTX-Gamma 2000

CNC Drehzentrum mit B-Achse und 12fach Revolver.
Doppelspindel und Cellro Automation

Max. Werkstückdurchmesser	400 mm
Max. Drehlänge	2000 mm
Stangendurchlass	100 mm
Spindeldrehzahl	4000 min-1
Automatisation	25 kg



Weiler E175

CNC Drehmaschine, Zyklusgesteuert

Max. Werkstückdurchmesser	1750 mm
Max. Drehlänge	3000 mm
Stangendurchlass	165 mm
Spindeldrehzahl	900 min-1
Spitzenhöhe	875 mm



Pitlder PV1250

CNC Drehzentrum mit Multifunktionskopf, Drehen oder Bohren. Drehaufnahme Capto C10, Bohren Capto C8, Skivingfunktion. 6 Backen Pendelausgleichsfutter D1250.

Max. Werkstückdurchmesser	1250 mm
Max. Drehlänge	800 mm
Stangendurchlass	0 mm
Spindeldrehzahl	500 min-1
Max. Tischbeladung	1000 kg



Pitlder PV1600

CNC Drehzentrum mit Multifunktionskopf, Drehen oder Bohren. Drehaufnahme Capto C10, Bohren Capto C8. 6 Backen Pendelausgleichsfutter D1250.

Max. Werkstückdurchmesser	1650 mm
Max. Drehlänge	800 mm
Stangendurchlass	0 mm
Spindeldrehzahl	500 min-1
Max. Tischbeladung	3000 kg



DMG DMU85H mit PHCell 2000

CNC Fräscenter, 5-Achs Horizontal, 300 Werkzeuge HSK100, Palettenwechsler mit Total 17 Paletten

X-Achse	850 mm
Y-Achse	1150 mm
Z-Achse	900 mm
Tischgrösse	640 x 640 mm
Tischbeladung	1000 kg
Störkreis	1000 mm



DMG DMC160U

CNC Fräscentrum, 120 Werkzeuge, Doppelpalette

X-Achse	1600 mm
Y-Achse	1250 mm
Z-Achse	1000 mm
Tischgrösse	1250 x 1000 mm
Tischbeladung	1400 kg
Störkreis	1400 mm



DMG DMU60

CNC Fräsmaschine, 5-Achs Vertikal, 24 Werkzeuge

X-Achse	730 mm
Y-Achse	630 mm
Z-Achse	530 mm
Tischgrösse	1000 x 600 mm
Tischbeladen	750 kg
Spindeldrehzahl	12000 min-1



Mori Seiki MH40

CNC Fräsmaschine Horizontal, erhöhte Genauigkeit

X-Achse	560 mm
Y-Achse	500 mm
Z-Achse	510 mm
Tischgrösse	400 x 400mm
Tischbeladung	400 kg
Störkreis	610 mm



Richardon R300

Abwälzfräsmaschine für Aussenverzahnungen

Max. Werkstückdurchmesser	400 mm
Max. Teillelänge	800 mm
Max. Fräsbereich	300 mm
Max. Modul (Stahl)	m8
Spindeldrehzahl	2000 min ⁻¹
Automatisation	40 x 25 kg



Richardon R400

Abwälzfräsmaschine für Aussenverzahnungen

Max. Werkstückdurchmesser	500 mm
Max. Teillelänge	800 mm
Max. Fräsbereich	300 mm
Max. Modul (Stahl)	m14
Spindeldrehzahl	900 min ⁻¹
Automatisation	40 x 25 Kg

	DIN 3972	DIN 5480	DIN 5481 (Kerbverz.)	DIN 5482	DIN 5462
82x88					X
17x20			X		
12x14			X		
m14	X				
m12	X				
m10	X				
m8	X	X			
m6	X				
m5	X	X			
m4	X				
m3.5	X				
m3	X	X			
m2.5	X				
m2	X	X		X	
m1.75				X	
m1.6				X	



Liebherr LFS380

Stossmaschine mit Roboter Beladung

Max. Werkstückdurchmesser	500 mm
Max. Durchmesser Innenverzahnung	380 mm
Max. Durchmesser Aussenverzahnung	380 mm
Max. Modul	m6
Max. Verzahnungslänge	200 mm
Max. Teilleänge	400mm



Lorenz MCS60

Stossmaschine

Max. Werkstückdurchmesser	1200 mm
Max. Durchmesser Innenverzahnung	1100 mm
Max. Durchmesser Aussenverzahnung	900 mm
Max. Modul	m12
Max. Verzahnungslänge	180 mm
Max. Teilleänge	600 mm

	DIN 3972	DIN 5480	DIN 5482	DIN 5462	BNA	Spitzverz.
82x88				X		
m12	X					
m10	X					
m8	X	X				
m6	X					
m5	X	X			X	
m4	X	X				
m3.75	X					
m3	X	X				
m2.75	X					
m2.5	X	X				
m2.25	X					
m2	X	X	X			
m2.1		X				
m1.75	X		X			
m1.5	X					
m1.25	X					
m1	X	X				
m0.647						X
m0.63						X



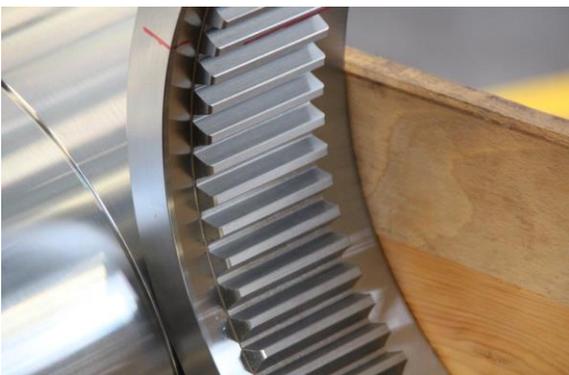
Klink Räumenlage

Max. Zugkraft	1000 kN
Nenn-Räumhub	2750 mm
Max. Werkzeuglänge	2950 mm
Max. Werkstückdurchmesser	580 mm



Bestehende Räumnadeln

N50x2x30x24x9H DIN 5480
N55x2x26x9H DIN 5480
N65x20x31x9H DIN 5480
DIN 5481 (Kerbnaben)
A31x35 DIN 5482
A48x44 DIN 5482
55x50 DIN 5482
82x88 DIN 5462 (Keilnaben)
Modul 2.54 DIN 3972
NZ90x3x30x28x9H DIN 5480
NZ110x5x30x20x9H DIN 5480
NZ130x5x30x28x9H DIN 5480
NZ150x5x30x28x9H DIN 5480
NZ170x5x30x32x9H DIN 5480
Z37x3x30 DIN 5480
Z50x3x30 DIN 5480
Z58x3x20 DIN 867
Z60x4x20 DIN 867
Z70x5x20 DIN 867
Z66x6x20
A10x82x88 DIN5462





Blohm Planomat HP412

Flachschleifmaschine

X-Achse	1300 mm
Y-Achse	550 mm
Z-Achse	360 mm
Tischgrösse	1200 x 400 mm
Max. Tischbeladung	800 kg



Studer S242

Rundschleifmaschine mit Automatisierung

Spitzenweite	800 mm
Max. Bearbeitungslänge	600 mm
Max. Werkstückdurchmesser	180 mm
Max. Werkstückgewicht	25 kg
Automatisierung	>30 Teile



Höfler Promat 400

Verzahnungsschleifmaschine mit Automatisierung

Max. Kopfkreisdurchmesser	400 mm
Min. Fusskreisdurchmesser	10 mm
Max. Modul	m10
Max. Bauteillänge	mm
Max. Tischbeladung	80 kg

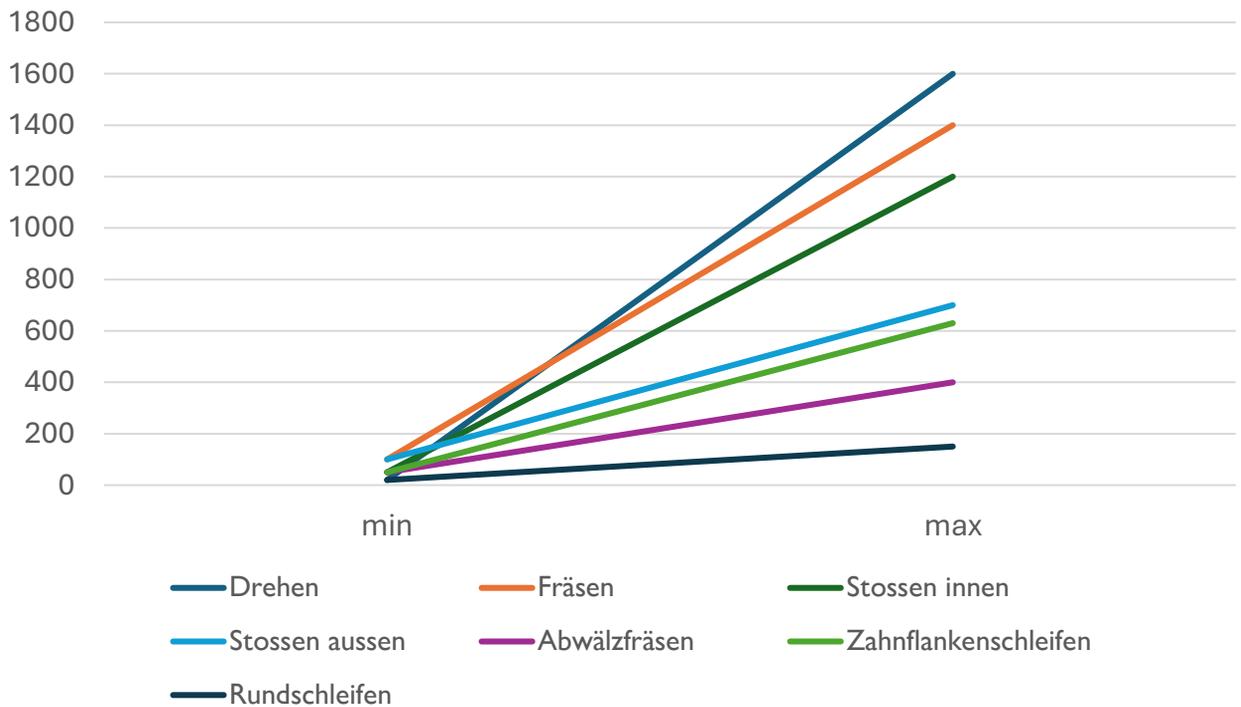


Höfler Helix 700

Verzahnungsschleifmaschine

Max. Kopfkreisdurchmesser	700 mm
Min. Fusskreisdurchmesser	20 mm
Max. Modul	m15
Max. Bauteillänge	mm
Max. Tischbeladung	800 kg

Bearbeitbare Dimensionen



Ideale Losgrößen nach Bearbeitung	Min	Max
Drehen klein (kleiner Durchmesser 200)	>5	>100
Drehen gross	1	30
Fräsen klein (kleiner 300x300x300)	>5	100
Fräsen gross	1	30
Stossen Innenverzahnung	1	30
Stossen Aussenverzahnung	1	30
Abwälzfräsen	>10	200
Räumen	1	50
Zahnflankenschleifen	1	>100
Rundschleifen	>5	>100

Die Losgrößen sind als Empfehlung zu betrachten und richten sich nach Komplexität und Baugröße der Teile.

Der aufgelistete Maschinenpark wird durch weitere Anlagen ergänzt. Dabei handelt es sich vor allem um kleinere und konventionelle Anlagen. Zudem eine Info zu verschiedenen externen Prozessen aus unserem Erfahrungsschatz.

Bereich:

Drehen:	Weiler E50 (Zyklusgesteuert) Colchester Mascot 2000 Colchester Triumph 2500
Bohren + Fräsen:	Fehlmann P20 Fehlmann P54
Verzahnen:	Lorenz SN8 (Stossen) Varinelli (Räumen)
Schleifen:	Okamoto (Flachschleifen) Div. Kellenberger (Rundschleifen)
Messen:	Leitz Referenz 3D Messmaschine, LxBxH 2000x900x700mm

Externe Prozesse:

Wärmebehandlungen	Einsatzhärten Nitrieren Induktionshärten Laserhärten Spannungsarmglühen
Oberflächentechnik	Chemisch Vernickeln Verchromen Eloxieren Lackieren
Externe Bearbeitungen	Erodieren Laserschneiden Brennschneiden